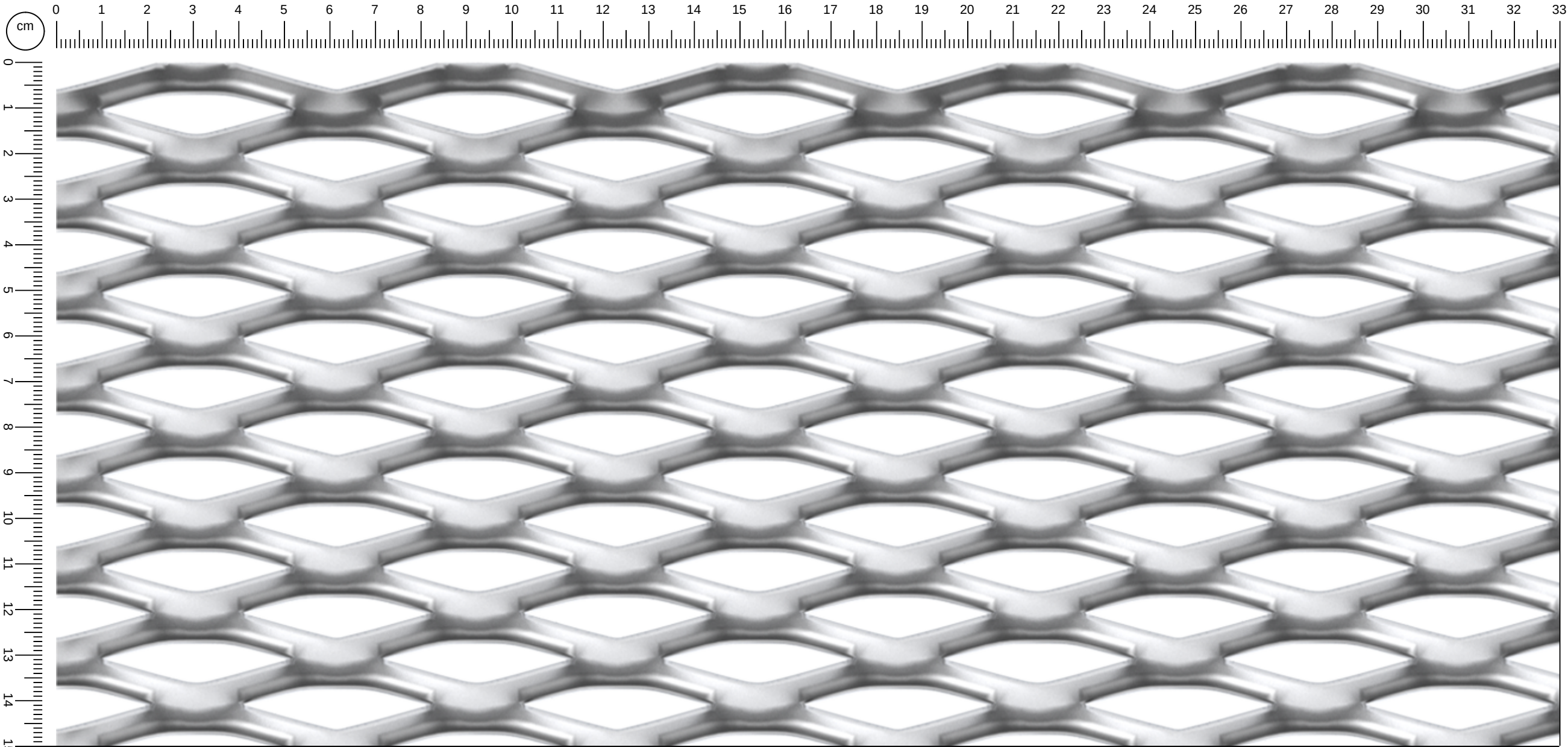


Fils 5

// Protech Line



Material	Name	Weight kg/m2	sheet t mm	OA %	OA Max %	1000x2000	1250x2500	1500x3000
Carbon steel	R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 1,5	9.0	10.0 (~)	36 (~)	63 (~)	✔	✔	✔
Carbon steel	R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 2	12.0	10.0 (~)	36 (~)	63 (~)	✔	✔	✔
Carbon steel	R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 3	1.8	10.0 (~)	36 (~)	63 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 1,5	3.0	10.0 (~)	36 (~)	63 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 2	4.0	10.0 (~)	36 (~)	63 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 3	6.0	10.0 (~)	36 (~)	63 (~)	✔	✔	✔
Sendzimir carbon steel	R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 1,5	9.0	10.0 (~)	36 (~)	63 (~)	✔	✔	✔
Sendzimir carbon steel	R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 2	12.0	10.0 (~)	36 (~)	63 (~)	✔	✔	✔

Riferimenti

Nome

= Geom DL x DCn (DCr) - av x sp

Geom

= Esagonale, Romboidale, Quadra, Tonda, Spianata

DL

= Diagonale Lunga

DCn

= Diagonale Corta nominale (riferimento interno)

DCr

= Diagonale Corta reale

av

= Avanzamento

sp

= Spessore

spFin

= Spessore finale

v/p %

= % vuoto su pieno

Larg - DL

= Larghezza in direzione DL

Lung - DC

= Lunghezza in direzione DC (direzione di stiratura)

Dimensioni

Bobine - Fogli - Rotoli

Lung - DC

Larg - DL

(direzione di stiratura)

Dimensione maglia

DCr reale

av

sp

DL

Facciata a vista

B

Entrata luce dall'alto

A

Entrata luce dal basso

Rilievo meno arrotondato

Rilievo più arrotondato

spFin

Spessore finale rete stirata (per scelta profilo)