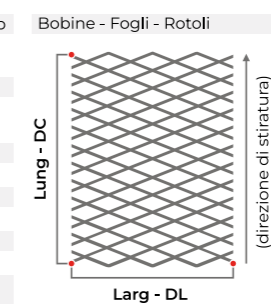


Material	Name	Weight kg/m <sup>2</sup>	sheet t mm	OA %	OA Max %	1000x2000	1250x2500	1500x3000
Carbon steel	R 76 x 31 (24) - 11 x 1,5	10.6	11.0 (-)	13 (-)	56 (-)	☑	☑	☑
Carbon steel	R 76 x 31 (24) - 11 x 2	14.1	11.0 (-)	13 (-)	56 (-)	☑	☑	☑
Aluminium	R 76 x 31 (24) - 11 x 1,5	3.6	11.0 (-)	13 (-)	56 (-)	☑	☑	☑
Aluminium	R 76 x 31 (24) - 11 x 2	4.7	11.0 (-)	13 (-)	56 (-)	☑	☑	☑
Aluminium	R 76 x 31 (24) - 11 x 3	7.5	11.0 (-)	13 (-)	56 (-)	☑	☑	☑
Sendzimir carbon steel	R 76 x 31 (24) - 11 x 1,5	10.6	11.0 (-)	13 (-)	56 (-)	☑	☑	☑
Sendzimir carbon steel	R 76 x 31 (24) - 11 x 2	14.1	11.0 (-)	13 (-)	56 (-)	☑	☑	☑

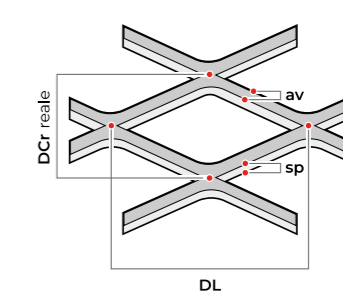
### Riferimenti

**Nome** = Geom DL x DCn (DCr) - av x sp  
**Geom** = Esagonale, Romboidale, Quadra, Tonda, Spianata  
**DL** = Diagonale Lunga  
**DCn** = Diagonale Corta nominale (riferimento interno)  
**DCr** = Diagonale Corta reale  
**av** = Avanzamento  
**sp** = Spessore  
**spFin** = Spessore finale  
**v/p %** = % vuoto su pieno  
**Larg - DL** = Larghezza in direzione DL  
**Lung - DC** = Lunghezza in direzione DC (direzione di stiratura)

### Dimensioni



### Dimensione maglia



### Facciata a vista

