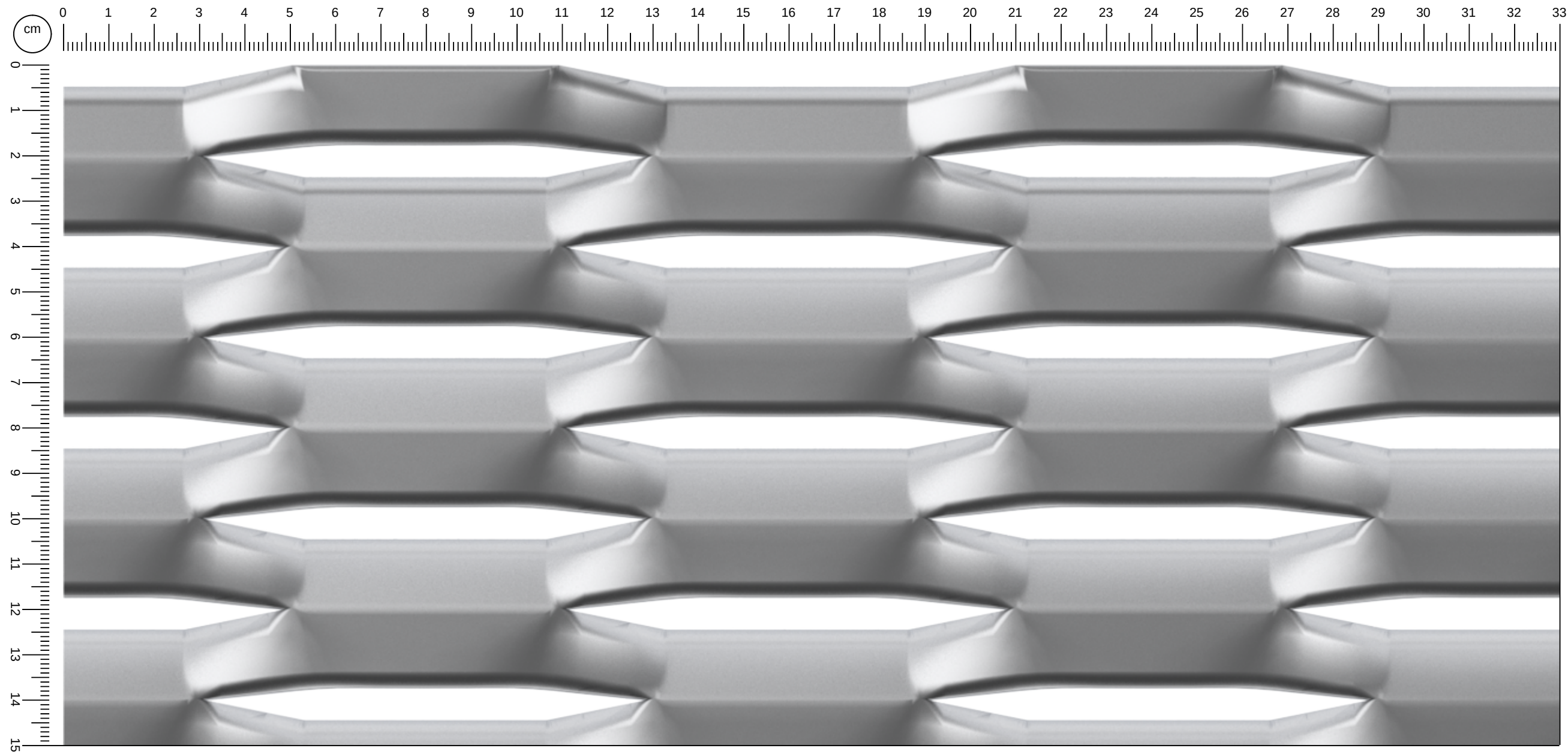




Material	Name	Weight kg/m2	sheet t mm	OA %	OA Max %	1000x2000	1250x2500	1500x3000
Carbon steel	E 160 x 40 (40) - 18 x 1,5	10.8	16.0 (~)	15 (~)	61 (~)	✔	✔	✔
Carbon steel	E 160 x 40 (40) - 18 x 2	14.4	16.0 (~)	15 (~)	61 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	E 160 x 40 (40) - 18 x 1,5	3.6	16.0 (~)	15 (~)	61 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	E 160 x 40 (40) - 18 x 2	4.8	16.0 (~)	15 (~)	61 (~)	✔	✔	✔
Aluminium	E 160 x 40 (40) - 18 x 3	7.2	16.0 (~)	15 (~)	61 (~)	✔	✔	✔
Sendzimir carbon steel	E 160 x 40 (40) - 18 x 1,5	10.8	16.0 (~)	15 (~)	61 (~)	✔	✔	✔
Sendzimir carbon steel	E 160 x 40 (40) - 18 x 2	14.4	16.0 (~)	15 (~)	61 (~)	✔	✔	✔

Riferimenti

Nome

=

Geom DL x DCn (DCr) - av x sp

Geom

=

Esagonale, Romboidale, Quadra, Tonda, Spianata

DL

=

Diagonale Lunga

DCn

=

Diagonale Corta nominale (riferimento interno)

DCr

=

Diagonale Corta reale

av

=

Avanzamento

sp

=

Spessore

spFin

=

Spessore finale

v/p %

=

% vuoto su pieno

Larg - DL

=

Larghezza in direzione DL

Lung - DC

=

Lunghezza in direzione DC (direzione di stiratura)

Dimensioni

Bobine - Fogli - Rotoli

Lung - DC

Larg - DL

(direzione di stiratura)

Dimensione maglia

DCr reale

DL

av

sp

Facciata a vista

B

A

Entrata luce dall'alto

Entrata luce dal basso

Rilievo meno arrotondato

Rilievo più arrotondato

spFin

Spessore finale rete stirata (per scelta profilo)